

# HY

**ELASTOMERE** : CSM (Hypalon)  
polyéthylène chlorosulfone  
**COULEUR** : NOIR  
**DENSITE** :  $1,30 \pm 0,05$

## APPLICATIONS

- Découpe de joints, de rondelles, confection de pièces diverses en contact avec les liquides suivants : eau, acides dilués, acides forts peu oxydants.

## AVANTAGES

- Excellente tenue à l'air, à la lumière, à l'ozone
- Très bonne tenue à la chaleur

| Caractéristiques mesurées | Unité | Méthode de contrôle | Valeur obtenue |
|---------------------------|-------|---------------------|----------------|
|---------------------------|-------|---------------------|----------------|

| MECANIQUES   |                    |                        |                            |
|--|--------------------|------------------------|----------------------------|
| Elastomère   |                    |                        | CSM                        |
| Densité  | kg/dm <sup>3</sup> | NF T46-030             | <b>1,30 ± 0,05</b>         |
| Dureté Shore A   | degré              | ASTM D2240             | <b>60 ± 5</b>              |
| Résistance rupture (Rr)  | MPa                | ASTM D412              | ≥ <b>10</b>                |
| Allongement rupture (Ar)   | %                  | ASTM D412              | ≥ <b>350</b>               |
| Déchirure (Rd)   | kN/m               | ASTM D624<br>Die C     | ≥ <b>23</b>                |
| Abrasion<br>(Charge de 1 daN)                                    | mm <sup>3</sup>    |                        |                            |
| Déformation rémanente<br>après compression (DRC)<br>22 h à 70 °C | %                  | ASTM D395<br>Méthode B | ≤ <b>40</b>                |
| VIEILLISSEMENT   |                    | ASTM D573              |                            |
| Dureté Shore A après 70 h à 100°C                                |                    |                        | <b>5</b>                   |
| ΔRr / Rr après 70 h à 100°C                                      | %                  |                        | ≤ <b>- 15</b>              |
| ΔAr / Ar après 70 h à 100°C                                      | %                  |                        | ≤ <b>- 40</b>              |
| Tenue à l'ozone : 200 ppcm en<br>volume, 30°C, 48h, 20%          |                    | ASTM D1149             | <b>Pas<br/>craquelure</b>  |
| TEMPERATURE  |                    |                        |                            |
| Température d'utilisation  | °C                 | NF T46-018             | - <b>35</b> / + <b>125</b> |
| Tenue au froid   | °C                 | NF T46-018             | ≤ <b>- 35</b>              |
| TENUE AUX HUILES   |                    |                        |                            |
| IRM 903 Oil - 70 h à 70°C  | %                  | ASTM D471              | ≤ <b>40</b>                |

# HY

## CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

| Epaisseur |       | mm   | Largeur     |           | Longueur |                | Minimum de commande | Poids<br>kg / m <sup>2</sup> | Aspect |
|-----------|-------|------|-------------|-----------|----------|----------------|---------------------|------------------------------|--------|
| mm        | tol.  |      | mm          | tolérance | mini     | maxi           |                     |                              |        |
| 1         | ± 0,3 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | nous consulter | 1,30                | 2 FL                         |        |
| 1,5       | ± 0,3 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | nous consulter | 1,95                | 2 FL                         |        |
| 2         | ± 0,3 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | stock          | 2,60                | 2 FL                         |        |
| 3         | ± 0,4 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | stock          | 3,90                | 2 FL                         |        |
| 4         | ± 0,5 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | stock          | 5,20                | 2 FL                         |        |
| 5         | ± 0,5 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | nous consulter | 6,50                | 2 FL                         |        |
| 6         | ± 0,6 | 1350 | ± 50        | 9         | 11       | nous consulter | 7,80                | 2 FL                         |        |
| 8         | ± 0,8 | 1400 | + 10 / - 30 | 4,5       | 5,5      | nous consulter | 10,40               | 2 FL                         |        |
| 10        | ± 1   | 1400 | + 10 / - 30 | 4,5       | 5,5      | nous consulter | 13,00               | 2 FL                         |        |

### MARQUAGE

Sans

### CONDITIONNEMENT

Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm

Ep. > 6 mm en rouleaux

### EMBALLAGE

Sous film polyéthylène NOIR

### ETIQUETAGE – REPERAGE

Etiquette autocollante mentionnant la Référence du produit, les dimensions, la surface, le poids et le code permettant la traçabilité du produit.

FICHE TECHNIQUE N° F1 3 11 69-9 du 30/06/2004  
(annule et remplace les précédentes éditions)

TRELLEBORG INDUSTRIE se réserve le droit  
de modifier sans préavis ses produits et ses gammes



Trelleborg Industrie

Z.I. La Combaude - 63050 CLERMONT-FERRAND Cedex 2  
Tel. 04 73 25 81 81 - Fax : 04 73 25 82 17