

# ST

ELASTOMERE : SILICONE  
 COULEUR : TRANSLUCIDE  
 DENSITE :  $1,16 \pm 0,05$

Caractéristiques mesurées	Unité	Méthode de contrôle	Valeur obtenue
---------------------------	-------	---------------------	----------------

MECANIQUES			
<i>Elastomère</i>			SILICONE
<i>Densité</i>	kg / dm <sup>3</sup>	NF T46-030	1,16 ± 0,05
<i>Dureté Shore A</i>	degré	ASTM D2240	60 ± 5
<i>Résistance rupture (Rr)</i>	MPa	ASTM D412	≥ 8
<i>Allongement rupture (Ar)</i>	%	ASTM D412	≥ 350
<i>Déchirure (Rd)</i>	kN / m	ASTM D624 Die C	≥ 20
<i>Abrasion (Charge de 1 daN)</i>	mm <sup>3</sup>		
<i>Déformation rémanente après compression (DRC) 22 h à 70°C</i>	%	ASTM D395 Méthode B	≤ 40
VIEILLISSEMENT			
<i>Dureté Shore A après 70 h à 180°C</i>		ASTM D573	5
<i>ΔRr / Rr après 70 h à 180°C</i>	%		≤ - 15
<i>ΔAr / Ar après 70 h à 180°C</i>	%		≤ - 25
<i>Tenue à l'ozone 200 ppcm en volume</i>	heure		
TEMPERATURE			
<i>Température d'utilisation</i>	°C	NF T46-018	- 70 / + 200
<i>Tenue au froid</i>	°C		
TENUE AUX HUILES			
<i>Tenue à l'huile n° 1 :</i>			
<i>ΔRr / Rr après 70 h à 100°C</i>	%		
<i>ΔAr / Ar après 70 h à 100 °C</i>	%		
<i>ΔV / V après 70 h à 100°C</i>	%		
<i>Tenue à l'huile n° 3 :</i>			
<i>ΔRr / Rr après 70 h à 100°C</i>	%		
<i>ΔAr / Ar après 70 h à 100 °C</i>	%		

## APPLICATIONS

Découpe de joints, de rondelles, confection de pièces diverses en contact avec les liquides suivants : eau, acides dilués, détergents, acides forts non oxydants

## AVANTAGES

- Excellente tenue à l'ozone, au froid, à la chaleur, aux intempéries
- Très bonne tenue à l'air, à la lumière

# ST

## CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Epaisseur		Largeur		Longueur Mètres		Minimum de commande	Poids kg / m <sup>2</sup>	Aspect
mm	tol.	mm	tol.	mini	maxi			
1	± 0,3	1200	± 50	9	11	stock	1,16	2 FL
1,5	± 0,3	1200	± 50	9	11	stock	1,74	2 FL
2	± 0,3	1200	± 50	9	11	stock	2,32	2 FL
3	± 0,4	1200	± 50	9	11	stock	3,48	2 FL
4	± 0,5	1200	± 50	9	11	stock	4,64	2 FL
5	± 0,5	1200	± 50	9	11	stock	5,80	2 FL
6	± 0,6	1200	± 50	9	11	nous consulter	6,96	2 FL
8	± 0,8	1200	± 50	4,5	5,5	nous consulter	9,28	2 FL
10	± 1	1200	± 50	4,5	5,5	nous consulter	11,60	2 FL

### MARQUAGE

Sans

### CONDITIONNEMENT

- Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm
- Ep. > 6 mm en rouleaux

### EMBALLAGE

Sous film étirable noir

### ETIQUETAGE - REPERAGE

Etiquette autocollante mentionnant la Référence du produit, les dimensions, la surface, le poids

FICHE TECHNIQUE N° F1 3 11 73-9 du 10/12/2003  
(annule et remplace les précédentes éditions)

TRELLEBORG INDUSTRIE se réserve le droit  
de modifier sans préavis ses produits et ses gammes



**Trelleborg Industrie**

Z.I. La Combaude - 63050 CLERMONT-FERRAND Cedex 2  
Tel. 04 73 25 81 81 - Fax : 04 73 25 82 17